老人牌聚氨酯面漆55610

基　料:55619
固化剂:97050

概　　述:　老人牌聚氨酯面漆55610是一种双组分聚氨酯面漆，用脂肪族异氰酸酯固化，具有良好的保光保色性。本品中含磷酸锌。

用　　途:　作为一种VOC适应型的高固体量面漆用来保护腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为单一涂层直接涂于轻度大气环境中金属表面。

使用温度:　干燥条件下最高使用温度120℃。

物理参数:

颜色/色号:	白色/10000 （许多其它颜色也可通过本公司调色系统得到）
漆　　面:	有光
体积固体含量:	65±1%
理论涂布率:	6.5米^2/升－100微米
闪　　点:	31℃
比　　重:	1.4公斤/升
表　　干:	约3小时（20℃）
指 触 干:	约5小时（20℃）
完全固化:	7天（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	330克/升（稀释体积5%后：360克/升）

施工说明:

混合比率:	基料55619:固化剂97050＝7:1（体积比）	
施工方法:	无空气喷涂（见备注）	刷涂（见备注）
稀 释 剂: (最大，体积)	08080（5%）	08080（5%）
混合使用期:	2小时（20℃）	
喷　　孔:	0.43毫米-0.53 毫米	
喷出压力:	17.5兆帕	
工具清洗:	稀释剂08080/08880	
漆膜厚度:	干膜:100微米 湿膜:150微米	
重涂间隔:	最小：16小时(20℃) 最大：无（见备注）	

安　　全:　小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服，也不要使用本品接触皮肤和眼睛。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。

老人牌聚氨酯面漆 55610

表面处理: 按照本品的相关指标，直接涂一道在金属表面上。

施工条件: 施工时表面必须完全清洁干燥，表面温度必须在露点以上避免水气凝结。最小固化温度是-10℃.

在冰点及冰点以下施工要特别注意表面结冰会影响漆膜的附着力。施工后24小内湿度太大或者凝露不利于漆膜的形成。

在狭窄的空间施工和干燥期间需要良好的通风。

预涂油漆: 老人牌环氧快干漆15560，老人牌环氧厚浆底漆45880/45881或按规定先涂。

加涂油漆: 无

备　　注:

使用温度:在高于100℃环境中使用本品会使漆膜变软。此外也可能轻微变色。

颜　　色:在含氯大气中使用时，某些不含铅的红色和黄色可能会变色。

在某些不含铅的颜色中，例如红色，橙色和绿色需要涂一层额外的油漆来全遮盖。

刷　涂:当直接涂在金属上时，漆膜厚度要达到100微米。此外要依照施工指引在喷涂无法覆盖的区域先人工刷涂，然后再喷涂。

漆膜厚度:根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率，影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是最小50微米（稀释）或者75微米（不稀释），最大125微米。

重涂间隔: **最大重涂间隔:务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。用合适的清洗剂除去灰尘，油和油脂。然后用高压淡水冲洗表面的盐迹。**

在正式重涂之前，推荐先取一小块面积作实验确保表面足够清洁。

注　　意: 固化剂97050对潮气极为敏感。应密封桶盖储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料时即使很少的水份也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。

本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2009年3月-5561010000CR001