0SER401/402/403BA 除盐水箱位于 YA 西侧，3 台 3600 立方米的水箱，顶高 20 米，直径 16 米，用于储存由 SDA 生产出来的除盐水，经过 GB 廊道供水至 MX、VA 等厂房。

此三台水箱的预制工作于 2009 年 09 月 20 日正式开始，经历了钢板切割、卷板、喷砂、外壁底漆及中间漆的喷涂、现场焊接、内部乌龟油制作、外壁波浪制作等过程，与 2010 年 11 月 20 日左右完成，期间经历了一些事件，希望可以对后续的项目提供一些参考。

1、SER403BA 由于天津电建使用了自动焊机，造成 SER403BA 第七层与第八层之间的变形很大，部分区域有错口现象，幸好工程公司尽快对其进行了制止，经过长达两个月的修复，终于将变形调整至可接收范围；

2、SER401BA 壁板喷砂：由于安徽的防腐人员为新进入施工队，没有相关核电厂乌龟油的施工经验，施工前信心满满，但是在喷砂后的清理工作中表现比较散漫，对清理的标准理解不深刻，造成喷砂后清理工作花去 4 小时时间，已经到达喷砂完成后的最大时间要求了，对油漆质量造成一定影响；

3、水箱的钢结构工作于 2010 年 3 月全部完成，由于施工单位对福鼎的天气预估不足，4－6 月份的连续阴雨天气影响了水箱的油漆制作工作直接造成了水箱的油漆工作延期 4 个月，对于天气的预估一定要求施工单位做好相关准备；

4、由于乌龟油面漆的粘稠度比较大，施工过程中极易造成喷枪堵塞的情况，而乌龟油混合后的使用时间比较短，一旦喷枪堵塞，修枪的时间内乌龟油将无法使用，所有尽量要求承包商至少准备两台符合要求的喷枪，以免浪费油漆及影响工期；

5、由于水箱内部的乌龟油制作分顶板、壁板、底板制作，壁板喷砂时会有大量的灰层吸附在顶板及壁板上，所以在底板喷漆时一定要注意防止顶板及壁板的灰层下落造成底板污染；

6、喷砂的过程中，由于没有专业的除尘设备，造成钢砂里面的灰层越来越多，喷砂完成后表面吸附较多的灰层，由于静电作用，非常难以清理，建议增加除尘设备，若无条件增加除尘设备，则需要对钢砂进行吹灰及吹干处理；

7、对于没有从事过乌龟油喷涂的油漆工人一定要进行试板喷涂，否则乌龟油的均匀度比较难以控制；

8、由于 SER 水箱的施工工期较长，建议焊缝的补漆工作在焊接完成后立即进行，否则时间太长会造成焊缝锈蚀严重，对后续防腐造成较大困难；

9、由于部分技术参数在乌龟油厂家的说明书上并没有清楚描述，在施工开始前，对乌龟油的厚度、基材的温度、油漆的储存温度、高于露点温度的多少、电火花试验的电压以及是否可以进行两次喷涂都需要与厂家进行沟通；

10、乌龟油对有棱角的钢板附着力较差，所以在乌龟油底漆喷涂前需要对钢板的棱角进行打磨，特别是底板，需要仔细检查，否则会对质量造成较大影响。

11、喷砂的粗糙度不是越大越好（因为底漆的厚度较薄，粗糙度太大会造成底漆覆盖不完全），最好值应该是 50－80μm，要求乌龟油厂家提供样板，可以考虑在钢砂里面加入部分球形的钢砂以免粗糙度过大。

12、顶板内壁的乌龟油制作问题：若顶板内部乌龟油在预制车间完成，现场的吊装焊接等工作势必对乌龟油造成很大的损伤，若在焊接后完成，由于顶板与工字钢之间的缝隙很小，做起来比较困难，这个问题一直是比较难以解决的问题；据法国专家说，法国的核电站的顶板构架都是放在顶板外面的，可以推动设计院对设计进行优化，将构架改到顶板外面。