A1 预处理报告

COATING LOG (PSPC)
涂装日志（预处理）

Position 地点：　　Test date 测试日期：　　Serial No. 序列号：

Name/No. Of Ship 船名/编号：		**Database No. 文件编号：**	
Plate Numbers 钢板编号：			
Name Of Shipyard/Steel Manufacturer 船厂/钢厂			

Test Environment （Requirement：R.H.(%)＜85%；S.T.(ºC)-D.P(ºC)＞3ºC）
测试环境（要求：相对湿度＜85%；钢板温度-露点温度＞3ºC）

	Before 施工前	Weather Changes 气温突然变化			Remarks: 备注
Measured Time 测量时间					
Air Temp. 气温(℃)					
Relative Humidity 相对湿度 (%)					
Dew Point 露点(℃)					
Surface Temp. 表面温度(℃)					

Primary Surface Preparation（Requirement：Surface Profile：Sa2.5，30~75μm； Sodium Chloride≤50mg/m2 ）
预处理(要求：表面粗糙度：30~75μm；可溶性盐≤50mg/m2 NaCl)

Water Soluble Salts 盐分(mg/m^2 NaCl)		☐Pass ☐Fail	Oil/Grease 油/油脂	☐Pass ☐Fail
			Dust 灰尘	☐Pass ☐Fail
Surface Profiles 表面粗糙度		☐Pass ☐Fail	☐Fine ☐Medium ☐Coarse	
Surface Cleanliness 钢表面清洁度		☐Pass ☐Fail		

Remarks:备注

Shop Primer车间底漆	Manufacturer 涂料生产商		App. Method 施工方法	
Product Name 涂料名称				Remarks: 备注
Identification Mark/Number 产品标识/编号:				
Product Batch No.涂料批号				
Specified D.F.T. 标准干膜厚度		Average 15μm ± 5μm		
Measured D.F.T.干膜厚度测量值：				
curing 固化				

Inspected By 检查人员	**Conclusion 结论**	**Signature 签名**	**Date/Time 日期/时间**
Coating Inspector's Name 涂层检查员姓名：	☐PASS ☐FAIL		

COATING LOG (SECONDARY SURFACE PREPARATION)

涂装日志（二次表面处理）

HULL No. 船舶编号					INSPECTION DATE 检查日期		
BLOCK /TANK No. 分段/舱柜编号							
CONSTRUCTION STAGE 建造阶段	BLOCK STAGE 分段阶段		MIDDLE ERECTION STAGE 合拢阶段		HULL STAGE 整体阶段		

SHARP EDGES 自由边			REMARKS: 备注
WELDING BEADS 焊道			
WELD SPATTER 焊接飞溅物			
OTHER CONTAMINATION 其他表面污染物			
METHOD, GRADE 方法/等级			REMARKS: 备注
RELATIVE HUMIDITY 相对湿度	(%)		
DEW POINT 露点	(℃)		
SURFACE TEMP. 表面温度	(℃)		
AMBIENT AIR TMPERATURE 环境空气湿度	(℃)		
WATER SOLUBLE SALTS 可溶性盐份含量			REMARKS: 备注
PROFILES 粗糙度			
DUST 灰尘			
OIL CONTAMINATION 油污			
TYPE OF ABRASIVE 磨料类型			REMARKS: 备注
SIZE OF ABRASIVE 磨料尺寸			
COATING INSPECTOR’S NAME: 涂层检查员：			
SIGNATURE: 签名：			

COATING LOG (COATING APPLICATION)

涂装日志（涂装）

HULL No. 船舶编号				INSPECTION DATE 检查日期			
BLOCK /TANK No. 分段/舱柜编号							
CONSTRUCTION STAGE 建造阶段	BLOCK STAGE 分段阶段		MIDDLE ERECTION STAGE 合拢阶段		HULL STAGE 整体阶段		

—		FIRST COAT 第一道涂层		SECOND COAT 第二道涂层	
		BEFORE 施涂前	AFTER 施涂后	BEFORE 施涂前	AFTER 施涂后
INSPECTION DATE AND TIME 检查日期及时间					
PERCENTAGE(%) OF DILUTION OF THE PAINT 油漆稀释比例					
AMBIENT AIR TMPERATURE(℃) 环境空气湿度					
BATCH NUMBER OF PAINT 油漆批号					
RELATIVE HUMIDITY 相对湿度	(%)				
DEW POINT 露点	(℃)				
SURFACE TEMP. 表面温度	(℃)				
WATER SOLUBLE SALTS 可溶性盐份含量			-		-
DUST 灰尘			-		-
OIL CONTAMINATION 油污			-		-
STRIPE COATS 预涂					
MANUFACTURER 涂料生产厂					
PRODUCT NAME OF COATING 涂料产品名称					
PRODUCT IDENTIFICATION MARK/ NUMBER 产品标识号/编号					
REMARKS: 备注					
COATING INSPECTOR’S NAME: 涂层检查员：					
SIGNATURE: 签名：					

COATING LOG (DRY FILM THICKNESS MEASUREMENT)

涂装日志（干膜厚度测量）

<table>
<tr><td colspan="2">HULL No.
船舶编号</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td colspan="2">BLOCK /TANK No.
分段/舱柜编号</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td colspan="2">CONSTRUCTION STAGE
建造阶段</td><td>BLOCK STAGE
分段阶段</td><td></td><td>MIDDLE ERECTION STAGE
合拢阶段</td><td></td><td>HULL STAGE
整体阶段</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="3">MANUFACTURER
生产厂</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">PRODUCT NAME
产品名称</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">PRODUCT IDENTIFICATION MARK/ NUMBER
产品标识号/编号</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">DRY FILM THICKNESS (μm)
干膜厚度(μm)</td><td colspan="3">NUMBER OF POINTS
测量数量</td><td colspan="2">RATIO
百分比</td></tr>
<tr><td rowspan="4">AFTER SECOND COAT
第二道涂层后</td><td colspan="2">＜90%NDFT</td><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td colspan="2">90%NDFT—NDFT</td><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td colspan="2">≥NDFT</td><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td colspan="2">TOTAL</td><td colspan="3"></td><td colspan="2">100%</td></tr>
<tr><td colspan="3">MAXIMUM THICKNESS
最大厚度(μm)</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">MINIMUM THICKNESS
最小厚度(μm)</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">AVERAGE THICKNESS
平均厚度(μm)</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">REMARKS:
备注</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">COATING INSPECTOR’ S NAME:
涂层检查员</td><td colspan="5"></td></tr>
<tr><td colspan="3">SIGNATURE:
签名</td><td colspan="5"></td></tr>
</table>

SHIPYARDS VERIFIED INSPECTION REPORT

涂装分段验收报告

Vessel name 船名	
Shipyard 船厂	

No. 序号	Block/tank no. 分段/压载舱号	Inspection date 检查日期	Remarks 备注	Shipyard signature 船厂签字	Owner signature 船东签字
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

COATING INFORMATION FOR W.B.TK.

压载舱涂层信息

TANK 压载舱	HULL STAGE 船体阶段					BLOCK STAGE 分段阶段					
	Coat	Date	R.H & ΔDEW	Immer' time	Comment	Block # Assembled	Coat	App' date	R.H & ΔDEW	D.F.T (max/min /avg)	Comment
No.1.(C)						F11(C)	1st				
							2nd				
						F21(C)	1st				
							2nd				
No.2.(S)						SU17(S)	1st				
							2nd				
						SL17(S)	1st				
							2nd				
No.2(P)						SU17(P)	1st				
							2nd				
						SL17(P)	1st				
							2nd				
No.3(S)						SU16(S)	1st				
							2nd				
						SU15(S)	1st				
							2nd				
						SL16(S)	1st				
							2nd				
						SL16(S)	1st				
							2nd				
No.3(P)						SU16(P)	1st				
							2nd				
						SU15(P)	1st				
							2nd				
						SL16(P)	1st				
							2nd				
						SL16(P)	1st				
							2nd				
Etc.											