产品技术参数
Hardtop F10
氟碳面漆F10
【2V4系列/2V4CPB】

产品介绍
氟碳面漆F10（Hardtop F10）是一种具有优异保光保色性能的双组份氟碳树脂面漆，符合铁路钢桥保护涂装标准TB/T 1527-2004以及交联型氟树脂涂料标准HG/T 3792-2005的要求。

推荐用途
用做环氧/改性环氧涂层配套中的面漆，可满足在恶劣气候条件下，对保持长久外观装饰效果的需求。也可以视情况覆涂在聚氨酯面漆表面。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度（微米）	25	35	30
湿膜厚度（微米）	65	90	75
理论涂布率（平方米/公升）	16	11.4	13.3

物理特性

颜色	采用工业调色系统（MCI）进行调色
体积固体份（%）*	40 ± 2
闪点	26ºC ± 2 （闭杯）
黏度	
挥发性有机物含量	528 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光
保光性	优异
耐水性	很好
耐磨性	很好
耐化学性	很好
柔韧性	优异

*按照ISO3233：1998（E）标准测定
Fluoro content (%): ≥ 25

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

涂有油漆的表面
只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情，请咨询当地的佐敦公司。

其它表面
该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件
底材温度不可低于5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内涂装时，应具有良好的通风条件以确保漆膜的正常干燥。

施工方式：

喷涂	使用无气喷涂或常规喷涂
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以使用。但是在采用辊涂时应当注意确保足够的油漆用量以达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）	17:1
混合	采用机械搅拌，将17份体积量的A组份（基料）与1份体积量的B组份（固化剂）完全混合均匀，并持续搅拌至少2分钟。
混合后使用寿命（23℃）	5小时（随温度升高而缩短）
稀释剂/清洗剂	佐敦 10
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi)
喷嘴孔径	0.33-0.38 mm (0.013-0.015")
喷幅	40-80º
过滤器	经常检查以确保滤网清洁
常规喷涂指导参数	
注意事项	对于含氟材料表面的热工艺及火工作业处理，通常建议应除去热处理区域及周边至少10厘米范围内的含氟材料。

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：
*通风良好（室外或空气自然流通）
*典型膜厚
*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	**5°C**	**10°C**	**23°C**	**40°C**
表干	2 小时	1 小时	30 分钟	30 分钟
硬干	28 小时	14 小时	7 小时	3.5 小时
固化	15 天	10 天	5 天	2 天
最短覆涂间隔	28 小时	14 小时	7 小时	3.5 小时
最长覆涂间隔 [1]				

1. 在覆涂后度涂层前，油漆表面应该干燥，无任何污染物或粉化。如有必要，施工后续涂层前应对施工表面进行充分的拉毛处理。
2. 过早的暴露在冷凝环境（高湿度，低温度）下，可能导致颜色或光泽度出现偏差。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

环氧富锌底漆0TU（Barrier 77）	1×50微米	（干膜厚度）
快干环氧厚浆漆（Penguard Express）	1×150微米	（干膜厚度）
氟碳面漆F10（Hardtop Fluoro 10）	**2×30微米**	**（干膜厚度）**
环氧富锌底漆0TU（Barrier 77）	1×50微米	（干膜厚度）
快干环氧厚浆漆（Penguard Express）	1×150微米	（干膜厚度）
脂肪族聚氨酯面漆（Hardtop XP）	1×60微米	（干膜厚度）
氟碳面漆F10（Hardtop Fluoro 10）	**2×30微米**	**（干膜厚度）**

通用耐磨环氧漆（Jotacote Universal）以及改性耐磨环氧漆（Jotamastic 87）也可用作配套底漆。

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸
小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格
20升包装单元：17升A组份（基料），置于20升的容器中；1升B组份（固化剂），置于1升的容器中。

健康和安全
请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明
本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：
www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2009年 1月 12日
本产品说明书取代以前的版本