UZROCI I SPRIJEČAVANJE GREŠAKA PRI LAKIRANJU

Prilikom svakodnevnog rada sa premazima u trenucima se pojavljuju i greške, koje nisu uvijek posljedica slabe kvalitete premaza, nego se više puta dešavaju zbog nepoznavanja materijala, njihove ispravne uporabe, uvjeta i tehnike nanošenja. Vrlo je važno da takve greške znamo analizirati, odnosno što je najvažnije spriječiti ih. Tako ćemo, kako Vi korisnici, tako i mi kao proizvođači izbjeći nepotrebne troškove, nezadovoljstva i slabu reklamu. Pred Vama je priručnik koji će Vam u tome pomoći. Pokušali smo što bolje zorno pokazati najveće greške pri lakiranju, koje susrećemo u praksi, definirati uzroke i prije svega dali uputstva za njihovo spriječavanje.

Slabo razlijevanje



Uzroci:
- neprimjeren (previsoki) viskozitet
- neprimjerena tehnika nanošenja, radna temperatura
- uporabo neodgovarajućeg razrjeđivača
- neprimjerena lakirerska šprica (dizna), pritisak

Spriječavanje:
- pridržavati se tehničkih uputstava za uporabu - viskozitet
- uporaba propisane lakirerske šprice (dizne)
- uporaba propisanog razrjeđivača

Curenje



Uzroci:
- neprimjeren - prenizak viskozitet, tehnika štrcanje, vrijeme odzračivanja i debljina nanosa
- neprimjerena lakirerska šprica (dizna), pritisak
- prehladan materijal, podloga ili preniska temperatura u prostoru
- uporaba neodgovarajućeg razrjeđivača i utvrđivača

Spriječavanje:
- pridržavati se tehničkih uputstava za uporabu
- uporaba odgovarajuće lakirerske šprice
- ugrijati objekt i materijal na sobnu temperaturu +20°C
- uporaba propisnog utvrđivača i razrjeđivača

Krateri



Uzroci:
- ostaci voska, masti, silikona
- komprimiran zrak zagađen ostacima kondenzacije ili ulja
- uporaba silikonskih polirnih sredstava ili sprejeva
- nedovoljno očišćena površina prije lakiranja

Spriječavanje:
- prije početka lakiranja površinu temeljito očistiti sa razređivačem sredstvom za čišćenje
- redovno održavanje filtera za odvajanje ulja i vode

Vrenje – bubrenje - mjehuranje



Uzroci:
- slabo prosušen predlak
- zatvaranje otapala i zraka sa predebelim slojem premaza
- neodgovarajući utvrđivači i razrjeđivači
- prekinuto sušenje (nepoštivano vrijeme sušenja)

Spriječavanje:
- nanijeti propisanu debljinu premaza
- redovito provjeravati rad i temperaturu grijača
- pridržavati se propisanog vremena odzračivanja između pojedinih slojeva i konačnog odzračivanja
- uporaba propisnog utvrđivača i razrjeđivača

Matiranje (pad-gubitak sjaja)



Uzroci:
- prevelika debljina nanosa (zračna vlaga)
- natapanje podloge
- greške u utvrđivaču - utvrđivač reagirao na zračnu vlagu
- uporaba neodgovarajućeg razrjeđivača
- neprimjeren dovod zraka
- prekinuto sušenje
- u 1K sintetički emajl nije dodan sikativ

Spriječavanje:
- pridržavati se tehničkih uputstava za nanošenje materijala
- zatvarati posude sa utvrđivačem
- osigurati dovoljan dovod svježeg zraka (pri sušenju)
- ne prekidati ubrzano sušenje
- pridržavati se propisanog vremena sušenja
- uporaba propisanog razrjeđivača
- kod mješanja 1K autolaka-MIX po recepturi uvijek OBVEZNO dodati 5% sikativa
- kod 1K sintetičkih emajla (autolak) paziti na vrijeme prelakiranja, da ne dođe do natapanja podloge

Mrlje u pokrivnom premazu



Uzroci:
- previše utvrđivača u PE kitu
- preslabo umješan utvrđivač u PE kit

Spriječavanje:
- provjeriti količinu utvrđivača (vaga)
- dobro promiješati

Rupice



Uzroci:
- podloga nije dovoljno posušena
- poliesterski materijali nisu izolirani
- pore nisu izbrušene

Spriječavanje:
- dobro prosušiti predmaterijale
- pore dobro izbrusiti ili pokitati
- PE kit uvijek izolirati sa predlakom prije nanosa premaza

Stvaranje mjehurića



Uzroci:
- ostaci vode od brušenja u kutevima, rubovima, pregibima i ispod ukrasnih letvica
- tvrdoća vode za brušenje je previsoka
- zagađen komprimirani zrak
- slaba izolacija poliesterskih materijala
- previsoka zračna vlaga (iznad 80% kod 2K materijala)
- stvaranje kondenzacije radi temperaturnih razlika

Spriječavanje:
- po mogućnosti uvijek odmontirati sastavne dijelove
- brižljivo ispuhati
- ne dozvoliti, da se ostaci vode od brušenja osuše, moraju se obrisati
- komprimirani zrak mora biti čist i suh
- dobro prosušiti predmaterijale, da vlagu potpuno odstranimo
- izbjeći stvaranje kondenzacije

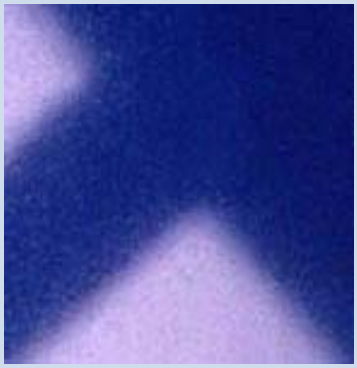
Natapanje podloge



Uzroci:
- neprosušeno, nedovoljna tvrdoća starog lakiranja
- prevelika debljina nanosa starog lakiranja

Spriječavanje:
- pridržavati se propisanog vremena sušenja
- kod sintetičkih (KH) premaza poštivati vrijeme presušivanja, koje je potrebno za prelakiravanje
- izolacija problematičnih podloga
- pridržavati se propisanih debljina nanosa premaza

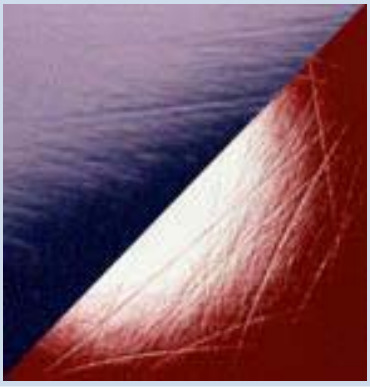
Pješćana površina



Uzroci:
- izocianatni utvrđivač za 2K materijale reagirao je na zračnu vlagu (2K utvrđivač, ISO utvrđivač)

Spriječavanje:
- otvorenu ambalažu izocianatnog utvrđivača što prije upotrijebiti ili dobro zatvoriti
- prije uporabe utvrđivača iz već otvorene ambalaže vizuelno provjeriti: utvrđivač mora biti bistar, bezbojan, lijepo tekuć, bez bilo kakvih plivajućih dijelova

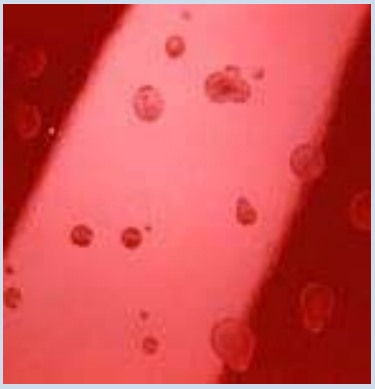
Tragovi brušenja u pokrivnom premazu



Uzroci:
- brušenje predlaka sa neodgovarajučim (pregrubim) brusnim papirom
- nedovoljna izolacija kita prije nanosa pokrivnog emajla
- preniski viskozitet pokrivnog emajla

Spriječavanje:
- uporabiti brusni papir propisane granulacije
- kitana mjesta dobro izolirati sa predlakom
- pridržavati se propisnog viskoziteta pokrivnih emajla

Tragovi vodenih kapljica



Uzroci:
- prekratko vrijeme sušenja
- prevelika debljina nanosa
- prekratko vrijeme odzračivanja među slojevima

Spriječavanje:
- pridržavati se tehničkih uputstava glede vremena sušenja
- pridržavati se propisa za način nanošenja
- pridržavati se vremena odzračivanja među slojevima

Vidljiva struktura lima u pokrivnom premazu



Uzroci:
- pokrivni premaz nanesen direktno na primer

Spriječavanje:
- prije nanosa pokrivnog emajla uvijek na primer još nanijeti predlak

Slab prijem na podlogu



Uzroci:
- slabo pripremljena podloga - tragovi masnoća, otisaka prstiju, prašine
- uporaba materijala koji nisu primjereni za određene vrste limova: PE kit na pocinčani lim, kompakt primer na aluminij itd.
- razrjeđivanje materijala sa neodgovarajućim razrjeđivačem

Spriječavanje:
- dobro očistiti površinu prije lakiranja
- uvijek provjeriti koji se materijali mogu nanositi na određenu vrstu lima
- uporaba propisanog razrjeđivača

Stvaranje oblaka kod dvoslojnih - metalik premaza



Uzroci:
- neodgovarajuča tehnika nanošenja (dizna, pritisak)
- premokra baza; premalo promiješana baza prije uporabe
- uporaba neodgovarajučeg razrijeđivača
- površina koju lakiramo nema odgovarajuću temperaturu (pretopla, prehladna)

Spriječavanje:
- uporaba propisane tehnike nanošenja
- dobro promiješati bazu prije uporabe
- uporaba propisanog razrijeđivača
- osigurati odgovarajuću temperaturu površine koju lakiramo

Odstupanje tonova



Uzroci:
- nepridržavanje propisanih uvijeta (dizna, pritisak, udaljenost lakirarske šprice)
- nepravilna tehnika špricanja: premokro, presuho, nepokrivno
- oštećena površina radi vremenskih utjecaja ili uporabe neodgovarajućih sredstava za čišćenje
- odstupanja kod serijskog lakiranja

Spriječavanje:
- pridržavati se propisanih tehnika nanošenja
- špricanje "na prelaz"
- toniranje kod djelomičnog lakiranja

Nekompatibilnost materijala



Uzroci:
- mješanje emajla izrađenih na bazi različitih veziva (smola) koja među sobom nisu kompatibilna, ili su samo djelomično. Primjer: autolak i 2K akrilni autolak (stupanj defekta je ovisan od omjera različitih materijala)

Spriječavanje:
- pridržavati se uputstava za uporabu proizvoda
- mješati samo emajle za mješanje iz iste kvalitetne serije MIX-ova