六面漆膜划格器

一级代理：东莞市艾格电子科技有限公司





附着力测试仪-多面百格刀

SISI 6100 系列漆膜划格器

说明： SISI 6100系列漆膜划格器是根据ISO2409-1992标准设计制造的。适用于GB/T9286-98、BS 3900 E6/ASTM D3359。用于均匀划出一定规格尺寸的方格，通过评定方格内涂膜的完整程度来评定涂膜对基材附着程度，以‘级’表示。它主要用于有机涂料划格法附着力的测定，不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。本划格器有两种规格的多刃切割刀（1mm，2mm，3mm），按不同试验条件可供选择。

1mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度＜60μm的硬底材试片，

2mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度60～120μm的硬底材试片或厚度<120μm的软底材（木材、塑料）试片。

3mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度 > 120μm的硬底材试片，

东莞市艾格电子科技有限公司

技 术 参 数

- 六面刀刃工作面，当刀刃刃口不锋利时可旋松船型螺母及顶部止推螺钉调换刀刃。
- 刀刃间距：1mm/2mm/3mm三种
- 刀刃有效划格数：25格/100格两种
- 刀刃齿顶直径度：<0.03mm 、 <0.06mm
- 配置：划格器一把；3M（600型）胶带一卷；毛刷一把；放大镜一个；塑料携带箱一个

6120	六面	6齿	1mm	DIN/ISO	六面*6齿*1mm/25格
6121	六面	11齿	1mm	ASTM	六面*11齿*1mm/100格
6122	六面	6齿	2mm	DIN/ISO	六面*6齿*2mm/25格
6124	六面	11齿	2mm	ASTM	六面*11齿*2mm/100格
6129	六面	6齿	3mm	DIN/ISO	六面*6齿*3mm/25格

东莞市艾格电子科技有限公司

操作方法

1、试片必须按ISOR1514及ISO2828的规定制备。

2、将试片放置在有足够硬度的平板上。

3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直於试片平面。

4、以均匀压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/S的切割速度割划。

5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。

6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向後5次，向前5次的刷试

7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多於三个位置上重复实验，同时记录全部结果。

注：如刀头钝了，只需用小六角扳手松动刀头上螺丝，转个面固定好即可。

东莞市艾格电子科技有限公司

注意事项

1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。

2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。

3、测试胶带必须是附着力专用胶带。将胶带贴在整个划格上，然後以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例来求得。

4、试验应在温度23±2℃和相对湿度50±5%中进行

东莞市艾格电子科技有限公司

谢谢垂询！

公司的优势：

1.为涂料、油漆油墨等化工行业提供实验用高精度检测仪器设备、技术支持与维护服务。

2.为塑胶、五金等涂装表面处理行业及真空镀膜行业提供全套的自动喷涂设备技术方案。

3.为手机、电脑行业提供环境检验、寿命试验检测仪器设备，金相试验分析实验室整套方案。

4.为金相制样行业提供金相抛光，金相研磨，金相切割，金相显微镜，硬度计等设备。

5.为磁性材料研究及应用领域行业提供磁场高斯计及特殊电解行业定制全套技术解决方案。

东莞市艾格电子科技有限公司