中华人民共和国国家标准

GB 2705—92

代替 GB 2705—81

涂料产品分类、命名和型号

Classification, nomenclature and type for coating products

1 主题内容与适用范围

本标准规定了涂料产品的分类、命名和型号构成与划分的原则和方法。

本标准适用于对涂料产品进行分类、命名和型号的管理工作，也适用于识别涂料产品的类型及其差异。

2 分类

涂料产品的分类是以涂料漆基中主要成膜物质为基础。若成膜物质为多种树脂，则以在漆膜中起主要作用的一种树脂为基础。成膜物质分为 17 类，如表 1 所示。

表 1 成膜物质分类

成膜物质类别	主要成膜物质
油脂	天然植物油、动物油(脂)、合成油等
天然树脂[1)]	松香及其衍生物、虫胶、乳酪素、动物胶、大漆及其衍生物等
酚醛树脂	酚醛树脂、改性酚醛树脂等
沥青	天然沥青、(煤)焦油沥青、石油沥青等
醇酸树脂	甘油醇酸树脂、季戊四醇醇酸树脂、其他醇类的醇酸树脂、改性醇酸树脂等
氨基树脂	三聚氰胺甲醛树脂、脲(甲)醛树脂等
硝酸纤维素(酯)	硝酸纤维素(酯)等
纤维素酯、纤维素醚	乙酸纤维素(酯)、乙酸丁酸纤维素(酯)、乙基纤维素、苄基纤维素等
过氯乙烯树脂	过氯乙烯树脂等
烯类树脂	聚二乙烯乙炔树脂、聚多烯树脂、氯乙烯共聚树脂、聚乙酸乙烯及其共聚物、聚乙烯醇缩醛树脂、聚苯乙烯树脂、含氟树脂、氯化聚丙烯树脂、石油树脂等
丙烯酸树脂	热塑性丙烯酸树脂、热固性丙烯酸树脂等
聚酯树脂	饱和聚酯树脂、不饱和聚酯树脂等

国家技术监督局 1992-06-09 批准　　1993-06-01 实施

续表 1

成膜物质类别	主要成膜物质
环氧树脂	环氧树脂、环氧酯、改性环氧树脂等
聚氨酯树脂	聚氨(基甲酸)酯树脂等
元素有机聚合物	有机硅树脂、有机钛树脂、有机铝树脂等
橡胶	氯化橡胶、环化橡胶、氯丁橡胶、氯化氯丁橡胶、丁苯橡胶、氯磺化聚乙烯橡胶等
其他	以上16类包括不了的成膜物质，如：无机高分子材料、聚酰亚胺树脂、二甲苯树脂等

注：1) 包括直接来自天然资源的物质及其经过加工处理后的物质。

3 命名

3.1 命名原则

涂料全名一般是由颜色或颜料名称加上成膜物质名称，再加上基本名称而组成。对于不含颜料的清漆，其全名一般是由成膜物质名称加上基本名称而组成。

3.2 颜色名称通常由红、黄、蓝、白、黑、绿、紫、棕、灰等颜色，有时再加上深、中、浅(淡)等词构成。若颜料对漆膜性能起显著作用，则可用颜料的名称代替颜色的名称。例如铁红、锌黄、红丹等。

3.3 成膜物质名称应做适当简化，例如聚氨基甲酸酯简化成聚氨酯；环氧树脂简化成环氧；硝酸纤维素(酯)简化为硝基。

漆基中含有多种成膜物质时，选取起主要作用的一种成膜物质命名。必要时也可选取两或三种成膜物质命名，主要成膜物质名称在前，次要成膜物质名称在后，例如红环氧硝基磁漆。

3.4 基本名称表示涂料的基本品种、特性和专业用途，例如清漆、磁漆、底漆、锤纹漆、罐头漆、甲板漆、汽车修补漆等，如表3所示。

3.5 在成膜物质名称和基本名称之间，必要时可插入适当词语来标明专业用途和特性等，例如白硝基球台磁漆、绿硝基外用磁漆、红过氯乙烯静电磁漆。

3.6 凡是烘烤干燥的漆，名称中(成膜物质名称和基本名称之间)都有“烘干”字样，例如银灰氨基烘干磁漆、铁红环氧聚酯酚醛烘干绝缘漆。如名称中无“烘干”词，则表明该漆是自然干燥，或自然干燥、烘烤干燥均可。

3.7 凡双(多)包装的涂料，在名称之后应增加“(分装)”字样，例如 Z22-1 聚酯木器漆(分装)。

4 型号

4.1 涂料型号用于区别具体涂料品种，它位于涂料名称之前。

4.2 涂料型号由一个汉语拼音字母和几个阿拉伯数字组成。字母表示涂料类别代号，位于型号的最前部；第一、二位数字表示涂料基本名称代号；第三位或第三位与以后位数字表示涂料序号；在第二位数字和第三位数字之间加有半字线(读成“之”)，把基本名称代号与序号分开。

4.2.1 涂料类别代号如表2所示。

表 2　涂料类别代号

代号	涂料类别	代号	涂料类别
Y	油脂漆类	X	烯树脂漆类
T	天然树脂漆类	B	丙烯酸漆类
F	酚醛漆类	Z	聚酯漆类
L	沥青漆类	H	环氧漆类
C	醇酸漆类	S	聚氨酯漆类
A	氨基漆类	W	元素有机漆类
Q	硝基漆类	J	橡胶漆类
M	纤维素漆类	E	其他漆类
G	过氯乙烯漆类		

4.2.2　涂料基本名称代号如表 3 所示。

表 3　涂料基本名称代号

代号	基本名称	代号	基本名称
00	清油	27	玩具漆
01	清漆	28	塑料用漆
02	厚漆	30	(浸渍)绝缘漆
03	调合漆	31	(覆盖)绝缘漆
04	磁漆	32	抗弧(磁)漆、互感器漆
05	粉末涂料	33	(粘合)绝缘漆
06	底漆	34	漆包线漆
07	腻子	35	硅钢片漆
09	大漆	36	电容器漆
11	电泳漆	37	电阻漆、电位器漆
12	乳胶漆	38	半导体漆
13	水溶(性)漆	39	电缆漆、其他电工漆
14	透明漆	40	防污漆
15	斑纹漆、裂纹漆、桔纹漆	41	水线漆
16	锤纹漆	42	甲板漆、甲板防滑漆
17	皱纹漆	43	船壳漆
18	金属(效应)漆、闪光漆	44	船底漆
20	铅笔漆	45	饮水舱漆
22	木器漆	46	油舱漆
23	罐头漆	47	车间(预涂)底漆
24	家电用漆	50	耐酸漆、耐碱漆
26	自行车漆	52	防腐漆

续表 3

代号	基本名称	代号	基本名称
53	防锈漆	79	屋面防水涂料
54	耐油漆	80	地板漆、地坪漆
55	耐水漆	82	锅炉漆
60	防火漆	83	烟囱漆
61	耐热漆	84	黑板漆
62	示温漆	86	标志漆、路标漆、马路划线漆
63	涂布漆	87	汽车漆(车身)
64	可剥漆	88	汽车漆(底盘)
65	卷材涂料	89	其他汽车漆
66	光固化涂料	90	汽车修补漆
67	隔热涂料	93	集装箱漆
70	机床漆	94	铁路车辆用漆
71	工程机械用漆	95	桥梁漆、输电塔漆及其他(大型露天)钢结构漆
72	农机用漆	96	航空、航天用漆
73	发电、输配电设备用漆	98	胶液
77	内墙涂料	99	其他
78	外墙涂料		

4.2.3 涂料序号用于区别同类、同名称漆的不同品种。

4.3 涂料用辅助材料型号由一个汉语拼音字母和 1～2 位阿拉伯数字组成，字母与数字之间有半字线(读成“之”)。字母表示辅助材料类别代号。数字为序号，用以区别同一类辅助材料的不同品种。辅助材料代号见表 4。

表 4 辅助材料代号

代　　号	辅助材料名称
X	稀释剂
F	防潮剂
G	催干剂
T	脱漆剂
H	固化剂

4.4 型号名称举例

型号	名称	型号	名称
Q01-17	硝基清漆	G64-1	过氯乙烯可剥漆
Q04-36	白硝基球台磁漆	A04-81	黑氨基无光烘干磁漆
C04-2	黄醇酸磁漆	Q20-34	天蓝硝基抽条铅笔漆
H36-51	中绿环氧烘干电容器漆	S07-1	浅灰聚氨酯腻子(分装)
H52-98	铁红环氧酚醛烘干防腐底漆	X-5	丙烯酸漆稀释剂
Y53-31	红丹油性防锈漆	H-1	环氧漆固化剂

5 命名手续

5.1 已经批量生产的涂料产品，需要申请型号、名称时，由生产厂向全国涂料和颜料标准化技术委员会秘书处(设在化学工业部涂料工业研究所)提出申请。申请时，必须报送下列产品技术资料：

a. 产品的组成、特性和用途；

b. 产品技术指标及检验方法和施工参考；

c. 产品检验数据；

d. 产品的应用报告。

5.2 经审查(必要时组织有关人员讨论)通过后，将确定的统一型号名称通知申请单位，并报化学工业部备案。

附 录 A
涂料类别和品种划分几点说明
（参考件）

A1 如涂料中含有松香改性酚醛树脂和松香甘油酯，按其含量比来决定划分为酯胶或酚醛漆类。若松香改性酚醛树脂占树脂总量50%或50%以上，则归入酚醛漆类。反之则归入酯胶漆类(天然树脂漆类)。

A2 在油基漆中，树脂：油为1：2以下为短油度，比例在1：2～3为中油度，比例在1：3以上为长油度。

A3 在醇酸漆中，油占树脂总量的50%以下为短油度，50%～60%为中油度，60%以上为长油度。在区分品种时，不考虑油的种类。

A4 在氨基漆中，氨基树脂：醇酸树脂＝1：1～2.5为高氨基，比例在1：2.5～5为中氨基，比例在1：5～7.5为低氨基。

附加说明：

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准由化学工业部涂料工业研究所负责起草。

本标准主要起草人吴良骏、苏梅。