您也许没听说过我们，但您的汽车可能知道
新劲汽车漆，世界顶级品牌
来自全球最大的涂料公司
荷兰阿克苏诺贝尔（Akzo Nobel）



压缩空气影响涂装作业的重要因素

因喷涂气压不够而出现的涂装缺陷(图1~图5)：

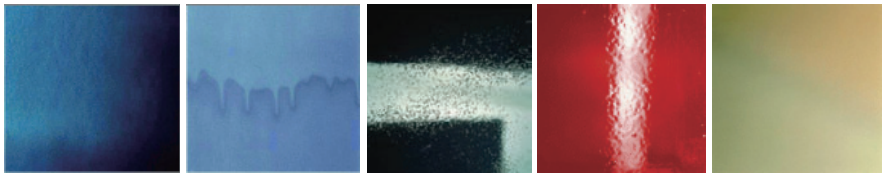


图1 起花　图2 流卦　图3 溶剂泡　图4 桔皮纹　图5 颜色差异

因喷涂压缩空气质量不良而出现的涂装缺陷(图6~图9)：

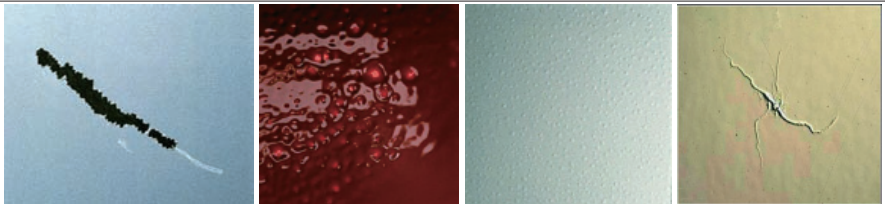


图6 附着力不良　图7 鱼眼　图8 起泡　图9 锈蚀

这一期与大家研究一下影响涂装作业中一种最为重要的因素，它便是在涂装作业中必须使用的压缩空气。压缩空气的稳定性与质量对于追求高质量的涂装效果起了很重要的关键作用。最主要的原因是当我们在涂装作业时所使用的喷涂气压达不到要求的标准时，会出现一些喷涂上的缺陷。有些涂装的缺陷可以通过轻微的抛光作业来处理，但是严重起来的，便必须进行返工重新喷涂了。在现今追求效率及成本的年代，必须要注意各项有关的细节工作才能保持我们的竞争力量。

当涂装作业时所使用的喷涂气压不足，会使漆膜出现桔皮纹理。在为了解决桔皮纹理的缺陷的同时，调整喷涂方法以达到完美的漆膜效果，便会很容易因为追求完美而使漆膜涂层过厚，出现溶剂泡(起痱子)及流卦等缺陷。如需涂装银粉漆，更有可能导致颜色差异及起花的缺陷，从而需要进行返工的工作。这样只会给涂装车间带来额外的压力。

另一方面，压缩空气的质量不好，含有油分和水分时，便会很容易在涂装作业的过程中出现鱼眼(走珠)、起泡、漆膜的附着力不良和锈蚀等缺陷的影响。

从以上两种情况的分析，可以通过一些额外的修正工作便可解决，严重的缺陷必须返工重做。但是最终出现这些缺陷的根本没有获得解决的话，日后也必定再次反复的出现，这样的结果会使我们浪费大量的资源和成本，降低了应有的利润和生产效益。

欢 迎 咨 询：
E-mail:postmaster@sikkens.com.cn
Tel: 021-52082799
(文字、图片版权归阿克苏诺贝尔汽车修补漆中国所有)

© 1994-2010 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net